

2015

パナソニックロード

来て、見て、触って

「溶接の品質管理」と「新人溶接作業者の技量向上」

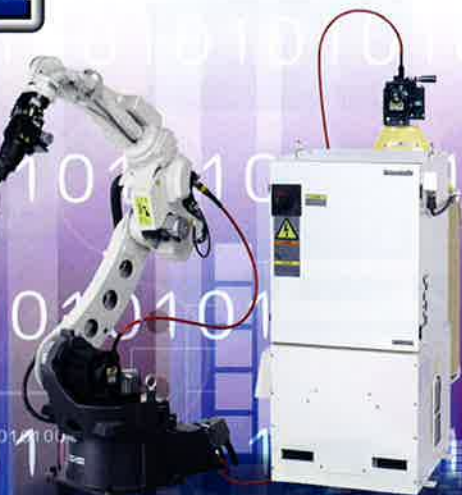
Full Digital



PF3シリーズ
エアプラズマ切断機



YD-350VR1
CO2/MAG



The Arc Welding Robot System
Active TAWERS

●日時：5月22日(金) 10:00~17:00
ソリューションツアー開催時間：12:00~/14:00~

★主催 **株式会社ニッコーコーポレーション 摂津営業所**
〒566-0064 摂津市鳥飼中3丁目3番26号
TEL (072) 654-4722

★協賛 近畿パナソニック松溶会
パナソニック溶接システム株式会社

●会場：株式会社ニッコーコーポレーション 摂津営業所



拝啓 貴社におかれましては、益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。

平素はパナソニック溶接機・ロボットに格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

この度、お客様に課題解決をご体感頂く「パナソニックロード」が本年も皆様の街にお伺いします。

2015年度は「高い溶接性能と多彩な機能を実現したCO₂/MAG溶接機 350/500 VR1」「高品質切断と消耗部品の長寿命化を実現したエアプラズマ切断機 PF3シリーズ」と各種溶接機を展示・実演し、「溶接の品質管理」と「新人溶接作業者の技量向上」をテーマにソリューションツアーも開催し、課題解決をご提案いたします。ご多用とは存じますが、是非ご来場頂きご高覧賜りますようお願い申し上げます。

謹白
パナソニック溶接システム株式会社

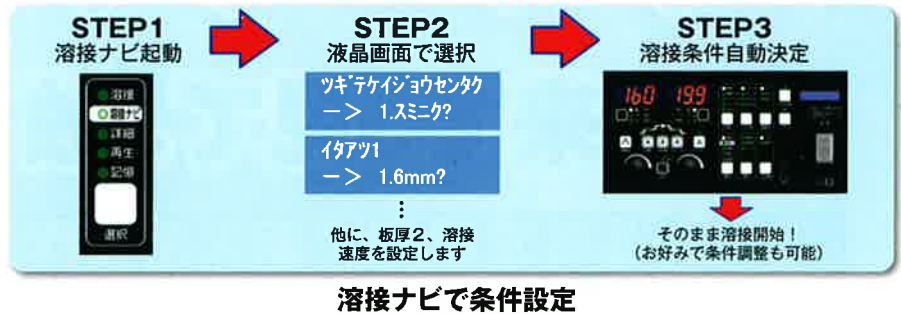
ソリューションツアー

第3弾 ご好評につき今年も開催！ テーマ 「溶接の品質管理」と「新人溶接作業者の技量向上」

新製品



新機能 溶接ナビ



新機能 “板厚” 指令



ワイヤ送給量、板厚で条件設定

便利な機能いろいろ



フィルフロー

溶接の異常(※)を、治具端子台の接点でお知らせします。
[使用例] 接点に回転灯やプザー等を接続します。

モーター(A)ジョウゲンチ 液晶画面に表示します



出力管理機能

| 設定項目 | 単位 |
|-------------|-------|
| モーター電流(上限) | A |
| 溶接電流(上/下限) | % |
| 溶接電圧(上/下限) | % |
| 溶接回数(上限) | 回 |
| アークタイム(上限) | 時/分/秒 |
| ワイヤ使用量(上限) | kg |
| ファン回転時間(上限) | 時/分/秒 |

新製品



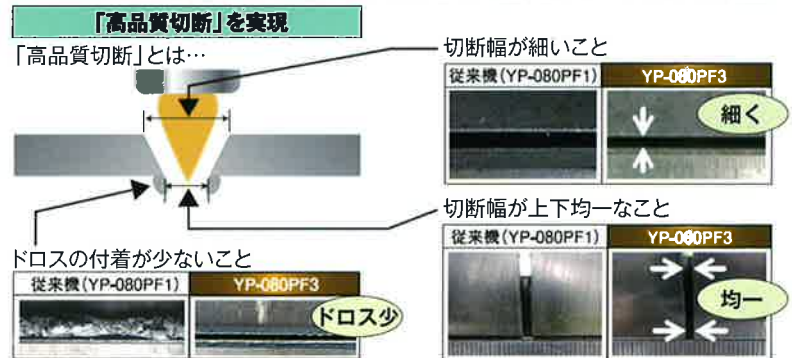
YP-035/060/080PF3



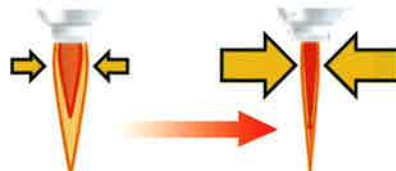
エアプラズマ切断 施工例

切断品質の比較 (定格80A機)

「高品質切断」と「消耗部品の長寿命化」を高い次元で両立



パナソニック独自のプラズマアークがさらに進化



※特殊材料に関しては、ワーク(テストピース)、ワイヤ等をご持参下さい。